

派克油液智能监测系统

OIMS系统



简介

派克油液智能监测系统能实时监测在线机组润滑油或液压油温度、粘度、密度、水分、介电常数、颗粒污染度以及油液携带的磨损颗粒信息、旋转机构的振动数值等参量。该系统通过实时监测油液以上参数,并对参数进行汇总分析,向用户提供设备的运行状况,提前获知系统即将出现磨损、失效等故障的早期迹象,及时提醒用户在设备故障早期采用较低的成本进行校正以及设备维护,达到降低成本、提高设备利用率、延长设备使用寿命及预防重大事故等目的。



油液智能监测系统主要由四大模块组成：采集、传输、存储和分析。

- **采集：** 本系统通过自身安装的相关传感器，对来自于液压系统、齿轮箱传动系统、润滑系统等油液及相关元件进行监测，采集油液粘度、密度、温度、含水量、铁质金属磨粒及有色金属磨粒含量、振动等相关信息，并将信息汇总至数据采集系统；
- **传输：** 数据传输分为有线传输和无线传输两种。有线传输根据客户实际需求，预留Modbus RTU、Modbus TCP、USB等接口，用户采用数据线进行连接读取；无线传输主要采用4G或5G网络进行传输，客户可在专用云平台或者手机APP上进行数据查看。
- **存储：** 存储主要分为本地数据卡存储及云平台数据存储两种。
- **分析：** 产品搭载有数据处理器，对各传感器采集到的数据进行处理，通过与标定参数或标准进行对比，从而对油液品质和元件性能等做出初步判断。



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

技术参数

系统参数

电源	24VDC ¹⁾	系统总功率	不大于480W
环境温度	-20~+50°C	油液温度	0~+80°C
工作压力	0~70bar	系统输入压力	0~350bar
油液粘度范围	10~500cst	动力装置	电机泵组（根据输入压力选配）
减压装置	减压阀（根据输入压力选配）	防爆等级	选配，标准产品无防爆
本地显示	7寸（9寸可选配）	远程传输	有线或无线传输
液压接口	G1/4或M18X1.5	电气接口	2个3芯航空插头 （电缆10-14mm）
外形尺寸	600*400*200mm（不含金属颗粒物和污染度检测）		

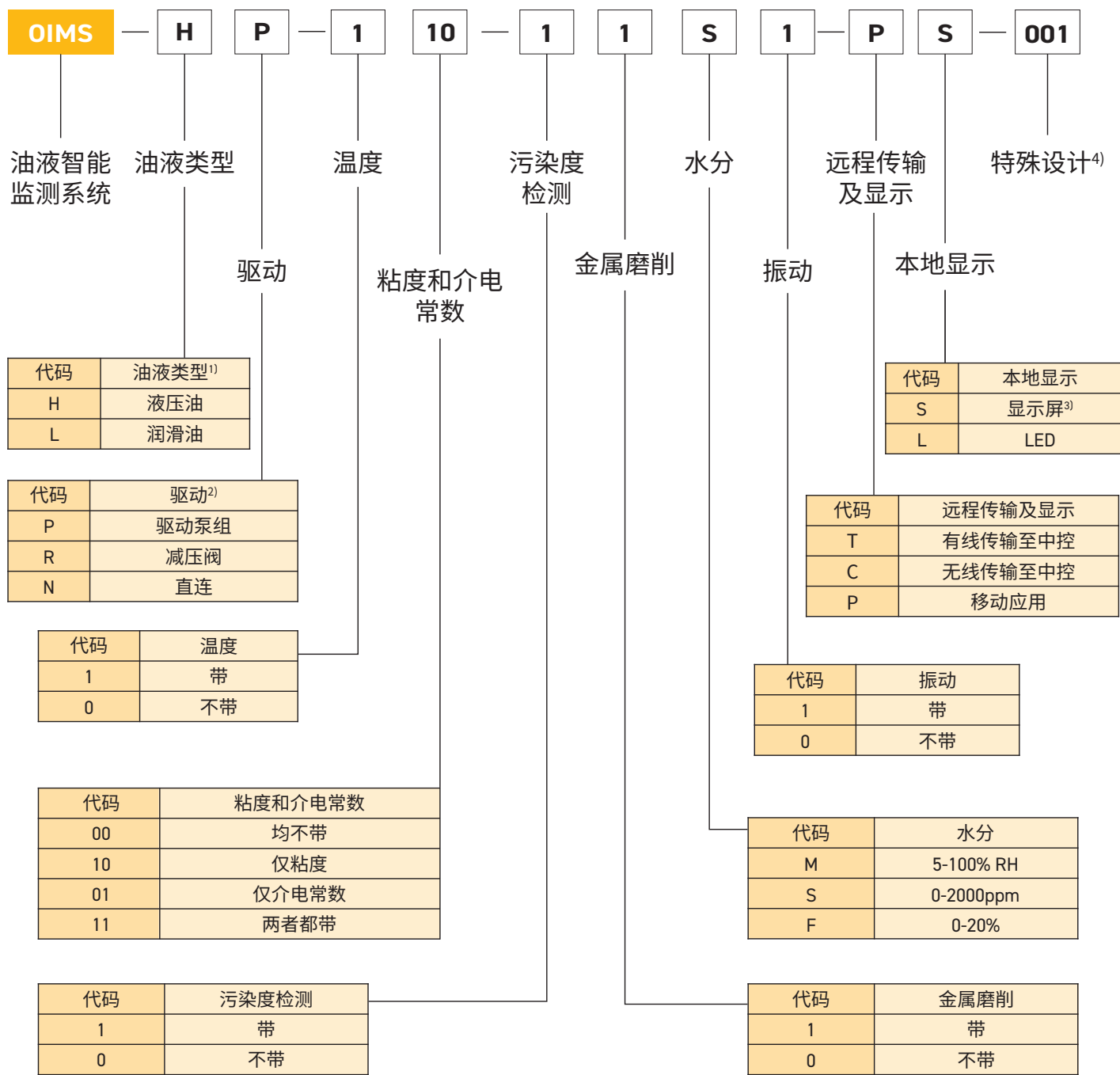
主要传感器参数²⁾

	温度	粘度	介电常数	油液清洁度	金属颗粒
参数及范围	-40~150°C	20~400cP	0~8	ISO： 7~22 NAS： 0~12	铁质金属>40µm 非铁质金属>135µm
精度	±2%	±2%	±5%	-	-
传感器系列	FPS	S400	FCS	IPD	FGK
		水分		密度	振动
参数及范围	5~100% RH	0~20%	0~2000ppm	0.65~1.5gm/cc	0~16g
精度	±3%	±0.3%	±10%	±2%	0.5mg
传感器系列	MS	BFF-2	BFV-3	FPS	BCM

注：

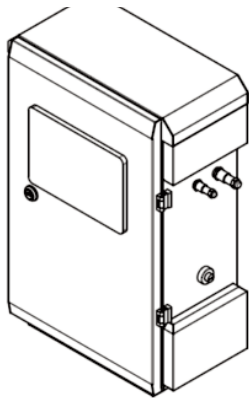
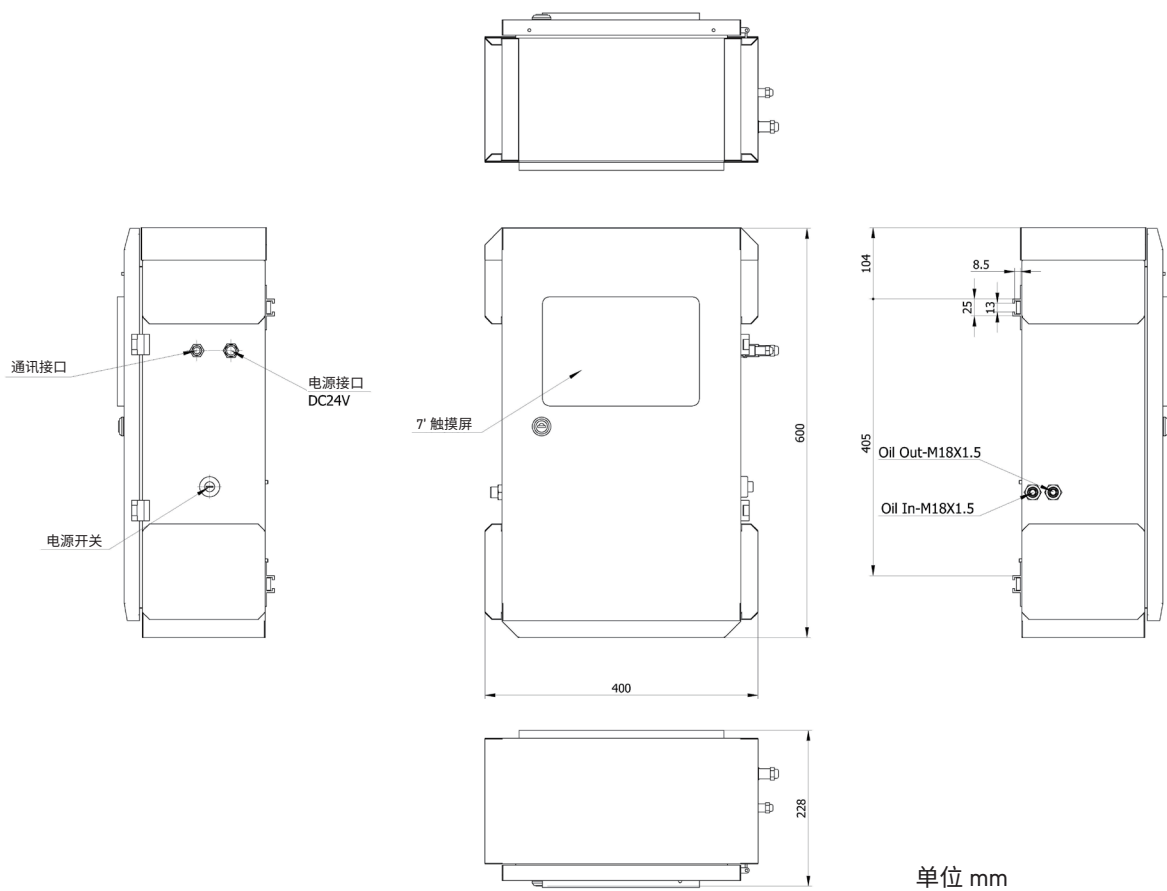
- 1) 380V/220V 可通过转换模块实现；
- 2) 所示传感器系列及参数为参考示例，具体选型以实际系统要求为准。

订货代码



- 注：
- 1) 请明确实际工作油液的粘度范围；
 - 2) 驱动泵组和减压阀的选配，根据输入压力范围确定。请明确实际接入至监测系统的压力范围值。
 - 3) 标准屏幕尺寸外的要求请明确。
 - 4) 其他特殊需求请联系我们的技术部门。

外形尺寸（标准）



液压连接 (进出油口)	G 1/4, 带截止球阀 M18*1.5, 不带球阀
电气连接	2个3芯航空插头, 适用电缆12-14mm

联系信息：

派克汉尼汾公司
过滤集团

电话：021-28990000
www.parker.com/china

